

Regional Bogotá Distrito Capital
Centro de Materiales y Ensayos

SOLICITUD PRECOTIZACIONES PARA ESTUDIO DE MERCADO

El Centro de Materiales y Ensayos, Regional Distrito Capital de conformidad con los principios de transparencia convoca públicamente todos los interesados a participar con sus precotizaciones como parte del estudio de mercado del proceso que tiene por objeto "*Contratar la realización del mantenimiento preventivo y correctivo, con el suministro de los repuestos y elementos necesarios para su óptimo funcionamiento de maquinarias y equipos de los ambientes de aprendizaje del Centro de Materiales y Ensayos del SENA – Regional Distrito Capital*"

DESCRIPCIÓN DE LAS CONDICIONES ESENCIALES Y TÉCNICAS:

FICHA TECNICA DE NECESIDADES		
Ítem	**CLASE DE EQUIPO**	**TRABAJOS A REALIZAR**
	EQUIPO MIG HOBART RC-301 SR:88WS20521	ABRAZADERA CABLE ACOMETIDA, MT. CABLE MASA PINZA MASA 300A JACKSON TERMINAL 250A CONTACTOR 50A BOBINA 110 VAC CON CONTACTO AUXILIAR MANTENIMIENTO Y REPARACION **ALIMENTADOR 2200 SR:87WA06880** GUAYA DIFUSOR 450A TWECO TOBERA 450A TWECO BOQUILLA .35 450A TWECO MANTENIMIENTO Y REPARACION
2	**EQUIPO IDEAL ARC DC 600 SR:U1941005892**	CONTACTOR CON MICRO SWITCH TERMINAL 350A PINZA MASA 500A JACKSON PORTAELECTRODO 300A JACKSON MANTENIMIENTO Y REPARACION **ALIMENTADOR N9 SR:U1941013894** GUAYA 450A TWECO MANTENIMIENTO Y REPARACION
3	**EQUIPO IDEAL ARC DC 600 SR:U1941005886**	TERMINAL 350A MANTENIMIENTO Y REPARACION **ALIMENTADOR LN9 SR:U1941013876** GUAYA MAGNUM 400A



		DIUSOR TOBERA BOQUILLA .35 MANTENIMIENTO Y REPARACION
4	**EQUIPO IDEAL ARC DC 600 SR:1941005915**	TERMINAL 350A PORTAELECTRODO 300A JACKSON CONTACTOR MANTENIMIENTO Y REPARACION **ALIMENTADOR LN9 SR:U1941013891** GUAYA MAGNUM 400A DIUSOR TOBERA BOQUILLA .35 MANTENIMIENTO Y REPARACION
5	**EQUIPO MILLE MP 306**	MT. CABLE 1/0 MASA TERMINAL 250A PINZA MASA 300A JACKSON MT. CABLE 1/0 PODER TERMINAL 250A MANTENIMIENTO Y REPARACION **ALIMENTADOR 115 VAC** ANTORCHA TWECO 450A ACOPLE MILLER JUEGO RODILLOS .35/.45 MANTENIMIENTO Y REPARACION
6	**EQUIPO FABSTAR 4030**	MANTENIMIENTO Y REPARACION **ALIMENTADOR 2200 SR:87WA02939** GUAYA 450A TWECO ORING ACOPLE CUELLO PM 40A - TWECO 450 DIUSOR BOQUILLA TOBERA MANTENIMIENTO Y REPARACION
7	**EQUIPO IDEAL ARC DC 600 SR:U1941005913**	BORNE SALIDA NEGATIVO MANTENIMIENTO Y REPARACION **ALIMENTADOR LN9 SR:U1941013874** CUELLO ANTORCHA K 115 BOQUILLA 1.7MM INERSHIELD MANTENIMIENTO Y REPARACION



8	**EQUIPO ESAB HELIWELDER 251 AC/DC PLUS 1 FASE No. 1401-040**	PORTAELECTRODO 300A JACKSON TERMINAL 250A ANTORCHA TIG AIRE CK CON CONSUMIBLES DADO MANGUERA GAS 20CMS CON RACORES MANTENIMIENTO Y REPARACION
9	**EQUIPO HOBART TIG WAVE 250 1 FASE**	PORTAELECTRODO 300A JACKSON REPARACION CONTROL REMOTO PIE ANTORCHA TIG AIRE CK CON CONSUMIBLES DADO MANGUERA GAS 20CMS CON RACORES MT. CABLE CONTROL REMOTO MANTENIMIENTO Y REPARACION
10	**EQUIPO HOBART TR 300-F SR:89WS21866**	MANTENIMIENTO GENERAL Y REPARACION
11	**HOBART EXEL ARC 500AMP**	CONTACTOR TERMINALES 250AMP PINZA MASA 300AMP JAKSON PORTA ELECTRODO 300 JAKSON REPARACION Y MANTENIMIENTO
12	**HOBART MEGA ARC 300AMP**	CONTACTOR TERMINALES 250AMP PINZA MASA 300AMP JAKSON PORTA ELECTRODO 300 JAKSON PORTA FUSIBLE REPARACION Y MANTENIMIENTO

LOTE B: HORNOS DE FUNDICION

FICHA TECNICA DE NECESIDADES		
ITEM	Clase de Equipo	Trabajos a realizar
1	Hornos de Fundicion	Mantenimiento y calibración sistema de combustión Bio 80HB-100, horno de fundición basculante
2		Mantenimiento y calibración sistema de combustión Bio 65HB-100, horno de fundición pequeño
3		Sensor de temperatura “termocupla tipo K”, con



		bulbo en acero Inox. 35Cm y cabezote
4		Cambio de rodamientos para motor sistema de combustión

LOTE C: COMPRESOR DE AIRE INDUSTRIAL

FICHA TECNICA DE NECESIDADES		
ITEM	Clase de Equipo	Trabajos a realizar
1	COMPRESOR DE AIRE INDUSTRIAL MARCA ATLAS COPCO REFERENCIA GA 15 ALL237232	Mantenimiento preventivo, cambio de elementos, limpieza general, limpieza de intercambiadores, mantenimiento y limpieza del tablero eléctrico, verificación del funcionamiento de válvulas de control, verificación y retorqueo de conexiones neumáticas, eléctricas, pruebas, puesta en marcha, registro y verificación de parámetros normales de operación. Suministro e instalación de Filtro de aire, filtro de aceite, Kit separador, aceite sintético, elementos filtrantes, trampa automática e insumos necesarios para su correcto funcionamiento..

LOTE D: MAQUINA UNIVERSAL DE ENSAYOS

FICHA TECNICA DE NECESIDADES		
ITEM	Clase de Equipo	Trabajos a realizar
1	**Maquina Universal de Ensayos UH-50 A, Shimadzu**	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO CON EL SUMINISTRO DE MATERIALES, ACCESORIOS Y ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO.** **LOS TRABAJOS A REALIZAR SON:** 1.- Verificación del funcionamiento en general y de cada unidad (hidráulica, mecánica, eléctrica y electrónica). 2.- Inspección del estado actual de alineación mecánica, anclaje, nivelación y paralelismo. Realizar las correcciones correspondientes sobre estos parámetros. 3.- Mantenimiento preventivo de acuerdo con los procedimientos establecidos en el manual de servicio de Shimadzu, que entre otras actividades incluye: Verificación y ajuste de la unidad de control en todas sus funciones (Ajuste de Hold, ganancia e integración). 4. Limpieza de las unidades electrónicas, mecánicas, eléctricas, e hidráulicas y ajuste de conectores y cableado. Reemplazo de algunos



		cables que presentan averías por su uso. 5. Lubricación de partes móviles como los tornillos sinfín de las columnas y de las mordazas, eje de transmisión central, guías de alineación de la unidad de carga. 6. Remplazo del aceite de la unidad hidráulica, de la grasa de los tornillos sinfín verticales y de las mordazas. 7. Verificación de funcionamiento, limpieza y ajuste del montaje del encoder – detector de desplazamiento y sus ”switchs” finales de Carrera (asegura protección del encoder). 8. Verificación y ajuste de las fuentes de alimentación de bajo voltaje, Esta fuente ya requieren el reemplazo de algunos componentes con ciertas averías ya detectadas. 9. Inspección y ajustes de las funciones de la unidad de procesamiento y sus accesorios. 10. Verificación y ajuste de los amplificadores de carga. Se debe remplazar algunos componentes de este amplificador para garantizar datos confiables en la calibración. 11.- Pruebas de funcionamiento de cada unidad y del conjunto como sistema. 12.- Instrucciones para el personal que opera el equipo sobre los cuidados y Precauciones en su manejo. 13.- Elaboración del informe técnico del servicio de Mantenimiento. 7. Acompañamiento durante el proceso de calibración, con el fin de asesorar al personal de calibración en el montaje de dispositivos para la máquina y realizar los ajustes de carga si son necesarios. (Es muy importante para garantizar que los dispositivos usados por el laboratorio de calibración sean los adecuados para evitar daños sobre los mecanismos de la máquina y más exactamente en las guías de los tornillos sinfín de las mordazas.
2	**Maquina Universal de Ensayos UH-50 A, Shimadzu**	**SRVICIO DE CALIBRACION DE LA MAQUINA.** Este servicio debe ser realizado por un laboratorio acreditado por la ONAC, en calibración de Fuerza y se realizara en los rangos de 490,3 kN, 245,2kN, 98,07kN, 49,03kN y 24,52kN. El trabajo de calibración se debe desarrollar según la norma vigente No. ISO 7500-1, método de comparación directa.



Se solicita enviar las precotizaciones al correo: pscomplejo@misena.edu.co y/o nahumpa@misena.edu.co

Dirección radicación correspondencia: SENA Grupo de Apoyo Administrativo – Complejo Sur Carrera 30 No. 17B-25 Sur

Fecha Límite de recepción de precotizaciones: 20 de Septiembre 2013

El oferente debe discriminar en su pre -cotización el valor unitario y discriminar el IVA en los casos en que se genere este impuesto.

Nota: La formulación de esta solicitud, ni la presentación de la precotización generan compromiso u obligación por parte del SENA, pues no corresponde a un procedimiento de selección.

SANTIAGO JULIO CAMACHO PEÑA
Subdirector Centro Materiales y Ensayos